

実習生投稿

🇨🇳 大好きな秋葉原

🇨🇳 夏の風物詩



日本で始めて見た花火はとても綺麗だったので、今年も見るのがとても楽しみです。 実習生 チン

GWはバーベキュー



GWに出流ふれあいの森にてバーベキューをおこないました。女子大生にお酒をつくってもらいと楽しめました 2課



秋葉原に行きました。秋葉原は私の一番好きな町です。

実習生 キョウ

GWは鬼怒川温泉



GWに久しぶりの鬼怒川温泉に！美味しいご飯と温泉に入って、リフレッシュできました!! 1課Y

GWは江の島



江の島にいくきました。しらす丼が美味しかったです。

生管 ヤギ

6月誕生の人を紹介します

Happy Birthday

次長 小倉 幸男
二課 松村 和泉
二課 エレヴェ ロレナ
二課 福田 聡
Fe課 秋葉 好公

運搬 松本 勇
運搬 金井 照光
実習 リュウ コウ
実習 キエウ ティ ヒエウ ガン
実習 オウ トウ

久しぶりに孫と再会



ゴールデンウィークに六本木の大使館に行ってパスポートを作ってきました。帰りに埼玉の孫に合ってきました。 Fe課 ロレータ

GWは大掃除

GWに暇を持て余し、大掃除をしました。年単位で放置していた汚れが、みるみる落ちて綺麗になり、気持ちよかったです。今後は定期的に掃除しようと反省しました。

三課 M



GWはゴルフコンペ



5月1日 都賀カントリー倶楽部にてSGコンペを行いました。優勝は櫻村さん (NET: 70.4) です。皆さんお疲れ様でした。

実習生 now



かさん りさん オウさん

頑張りましましよ。共した。



（株）サンケー技工
社内情報誌
VOL14 No.5
発行元 総務課
創刊 H22. 2. 8



五月八日朝礼・社長講話

◆新規立ち上がり
第一、第二課は今年中に二十品番の新規で、三枚工業様の出入りが増えると思っております。立ち上がりの必要事項は協力して初期の内に要望事項は伝えた下り易い。工程作りをお願いして下り易い。既存品番移管が、最近では新規や既存品番移管が、サンケイ技術に集まる傾向にあり、その打合せの中で各課の対応に合わせたいと思っております。今後は感謝してまいります。

◆生産状況
生産数は向上傾向になってまいりました。残業を引き継ぎたいと思っております。引き続き生産協力をよろしくお願いいたします。

◆蛍光灯交換
連休前より各課の蛍光灯を同一LEDの軽量タイプに変更し、連続稼働の負担を軽減いたします。

第12回 改善事例発表会 開催



左から 小川部長様 館野社長様 江連様 小倉様 社長 開催挨拶

改善サークル 優秀事例発表

テーマ	事例内容	サークル名	発表者
審査員推進賞	現在生産品番伝票入れ改善	べんり屋	青柳 恵里
4 S・環境賞	曲げ機看板設置	U	須藤久美子
見える化賞	部品不足改善	べんり屋	松村 敦子
生産UP賞	17710-TDK トグル改善	オデステ	佐々木純子
品質賞	17712-T50-J020-M1組付け治具改善	SAKURA	吉田 真由美
2020年度社長賞	切断工程改善	WR	大塚卓也
2021年度社員賞	77404-48110検査治具の改善	L F A	和田 正良
社長賞	77404-60070/60080/60090作業方法改善	L F A	和田 正良
仕入先様 改善事例発表			
E ム ス	手曲げ「イ」の形状品質安定化		片山 豪
中村製作所	コネクタ組立前の見える化		中村美津子



会場の風景



小川部長様 来賓挨拶

5月13日 3年振りの改善事例発表会を開催しました。来賓には三枚工業(株) 第3生産事業部 小川部長様、フルトンプロダクツ工業(株) 館野社長様、江連様、小倉様の4名のご出席を賜り、数多くのご質問、ご感想を頂きました。ありがとうございました。発表者の皆さん、緊張されている中本当にご苦労様でした。

社内活動 事例発表

全社取り組み	自動端末加工機	古川 賢二
全社取り組み	新工法マージング治具の製作	植木 翼
全社取り組み	S-650 WaterTube新曲げ工法の革新	小倉 幸男



左から、佐々木さん、青柳さん、松村さん、和田さん、須藤さん、吉田さん、社長

偉人が残した勇氣に関する名言・格言
とて、具体的な答えが動く
る。いまからこころな言葉であ